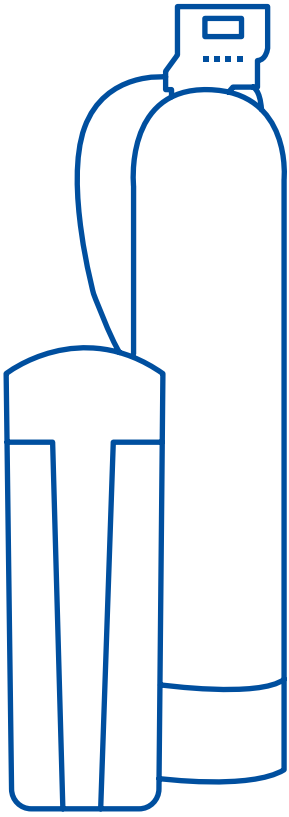
atekwater.ru

Паспорт,
руководство по монтажу
и эксплуатации

Ионообменный фильтрующий материал AlfaMix 60





Описание

ALFAMIX 60 – высокоёмкая смесь ионообменных смол, состоящая из сильнокислотного катионита и сильноосновного анионита гелиевой структуры. Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока.

ALFAMIX 60 используется для приготовления сверхчистой воды после систем обратного осмоса.

Не рекомендуется регенерация свойств смолы по окончанию его ресурса. Процесс регенерации снижает время эксплуатации смолы и не гарантирует полного восстановления свойств исходной смолы.

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Не рекомендуется проводить регенерацию смолы в бытовых условиях.

Физические и химические свойства

Наименование	Значение
Состав полимера	Стирол-дивинилбензольная
Внешний вид	Сферические зерна от белого до темно-коричневого цвета
Допустимый диапазон температур, °С	2-50
Рабочий диапазон, pH	2-12
Функциональные группы: Катионит Анионит	 RSO_3^-H R_4N^+OH
Ионная форма	H^+/OH^-
Состав, % Катионит Анионит	 49-51 51-49
Форма гранул	сферическая
Коэффициент однородности, не более	1,1
Размер частиц	0,65±0,05
Общая обменная ёмкость: Катионит, г-экв/л, до Анионит, г-экв/л, до	 2,0 1,15
Насыпная масса, г/л	750-800
Истинная плотность, г/л	1,1-1,2
Массовая доля влаги, %	35-55
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Рекомендуемое расширение слоя при взрыхлении, %, не более	25-40
Рекомендуемая рабочая высота слоя, мм, не менее	500
Регенерирующий раствор, Катионит Анионит	 4-5% HCl 3-4% NaOH
Расход воды на отмывку, объемно/объемно	2-4
Срок хранения (при соблюдении рекомендуемых условий хранения), лет, до	1,5
Упаковка, л	25

Запуск и эксплуатация

Действие катионита основано на ионном обмене между катионитом и водой. В процессе фильтрации ионы кальция, магния и других металлов, содержащихся в воде, заменяются на ионы натрия, соли которого являются безвредными и не дают накипи, что повышает качество воды. Этот процесс называется умягчением воды.

Вода перед фильтрацией на ионообменных смолах должна пройти механическую очистку от крупных частиц.

Требования к исходной воде

Параметр	Значение
Рабочий диапазон, pH	2-12 (6-9*)
Рабочая температура, °C	2-120
Жесткость общая, мг-экв/л	до 20
Железо двухвалентное (II), мг/л	до 0,3
Суммарное содержание марганца, мг/л	до 0,1
Мутность, глина, суглинки, ЕМФ	отсутствие
Перманганатная окисляемость, мгO_2/л	до 5
Сероводород, мг/л	отсутствие
Сульфиды (по H2S), мг/л	отсутствие
Концентрация свободного хлора, мг/л	до 0,5
Углекислота CO, мг/л	отсутствие
Нефтепродукты, мг/л	отсутствие
Коллоидная кремниевая кислота, мг/л	отсутствие

Рекомендуемые линейные скорости для фильтрующего материала

Параметр	Значение
Скорость потока в режиме фильтрации, м/ч	10-45
Скорость потока в режиме обратной промывки, м/ч	10–14
Скорость потока в режиме прямой промывки, м/ч	1–10
Скорость потока в режиме регенерации, м/ч	2–4

Рекомендации по консервации

Во избежание обезвоживания ионообменных смол и/или их микробиологического биообрастания в периоды длительных остановок производства необходимо соблюдать специальные меры предосторожности.

Предотвращение обезвоживания

Чтобы не допустить полного высушивания ионита, фильтры с ионообменной смолой должны оставаться заполненными водой, иначе гранулы смолы при повторном намокании могут растрескаться или расколоться.

Защита от микробиологического биообрастания

В периоды длительной остановки производства микроорганизмы (водоросли, бактерии и т.д.) могут размножаться при благоприятных для этого условиях (температура, pH, присутствие органических веществ).

Эффективным методом предотвращения биообрастания фильтров в периоды остановки производства является применение высококонцентрированных (бактериостатических) растворов, ингибирующих рост микроорганизмов. Перед последующим пуском смолы в работу необходимо провести двойную регенерацию для перевода ионита в рабочую форму.

На время консервации необходимо в обязательном порядке сбросить давление с фильтра, отключить питание. В помещении всегда должна быть температура выше +5°C.

Правила хранения и транспортировки

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля °С, под крышей без прямого воздействия солнечных лучей.

В случае выгрузки ионита из баллона необходимо помещать его в герметичную упаковку, предварительно проведя регенерацию солевым раствором без прямоточной отмывки ионита.

Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно размораживены при комнатной температуре. Перед засыпкой в баллон, упаковку с ионитом рекомендуется оставить на сутки в помещении с температурой не ниже +10 °С для естественного оттаивания.

Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

– ТУ 2164-001-61216852-2015

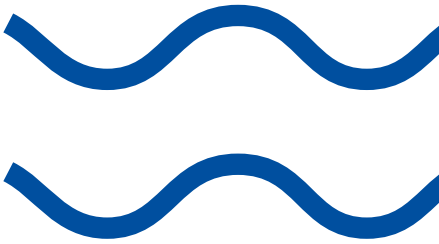
– ТУ 2227-043-72285630-2011

Дата продажи: « » 20 г.

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:

AWT



atekwater.ru